

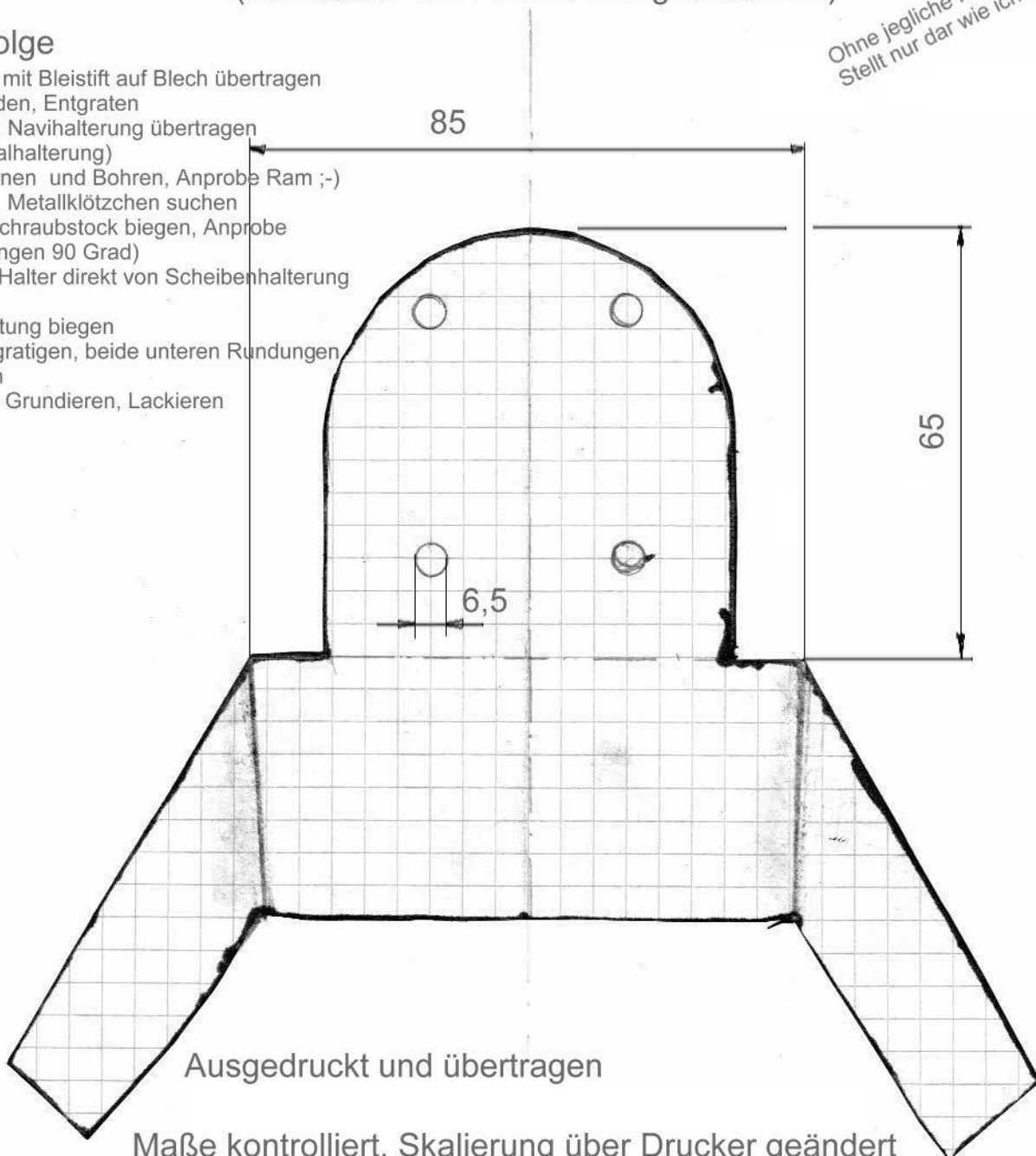
Navihalter

Edelstahlblech 250x500x3 aus der Bucht
(Rest kann man immer mal gebrauchen)

Ohne jegliche Haftung!!!
Stellt nur dar wie ich es gemacht habe.

Arbeitsfolge

1. Schablone mit Bleistift auf Blech übertragen
2. Ausschneiden, Entgraten
3. Löcher von Navihalterung übertragen
(von Originalhalterung)
4. Löcher Körnen und Bohren, Anprobe Ram :-)
5. Alubacken, Metallklötzchen suchen
6. Seiten in Schraubstock biegen, Anprobe
(alle Biegungen 90 Grad)
7. Löcher für Halter direkt von Scheibenhalterung
übertragen
8. Obere Kantung biegen
9. Kanten begratigen, beide unteren Rundungen
anschleifen
10. Entfetten, Grundieren, Lackieren



Ausgedruckt und übertragen

Maße kontrolliert, Skalierung über Drucker geändert
bis Maße passten

Enden wurden noch nicht gerundet
Falls mit dem Biegen etwas daneben liegt
die Schrägen noch anpasst die unteren Löcher erst
nach dem Biegen der beiden Seiten angezeichnet, gekörnt
und gebohrt (Übertragen von der Scheibenverstellung).

Benötigt wurde kleine Flex mit Trennscheibe
Fächerscheibe zum schleifen und entgraten
Nur neue Scheiben bei Edelstahl verwendet (wenn normaler Stahl
damit bereits bearbeitet rostet es).